



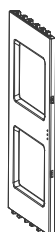
全塑储物柜组装说明书

(适用于JXP-480系列XXL型号)

■ 组装配件



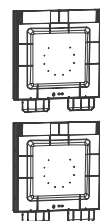
底座



单侧板



双侧板



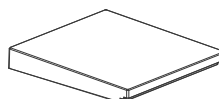
后板



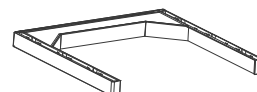
PVC门板组



280铰链销



斜顶板



U型板



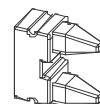
内固定板



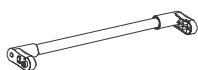
PVC门轴



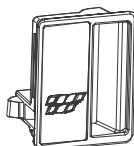
铰链



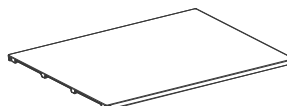
铰链固定块



挂衣棒组

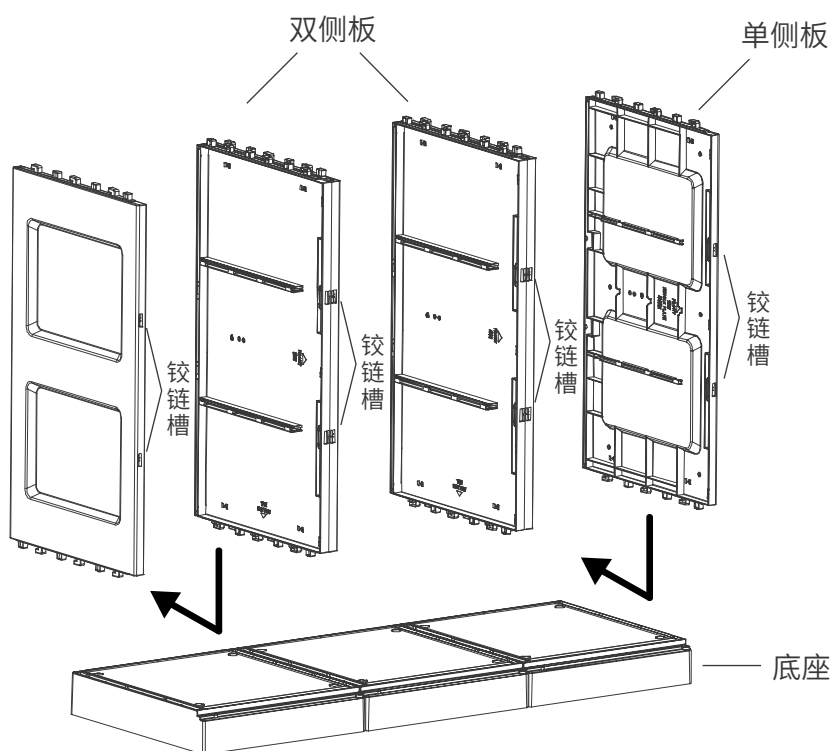


拉手组

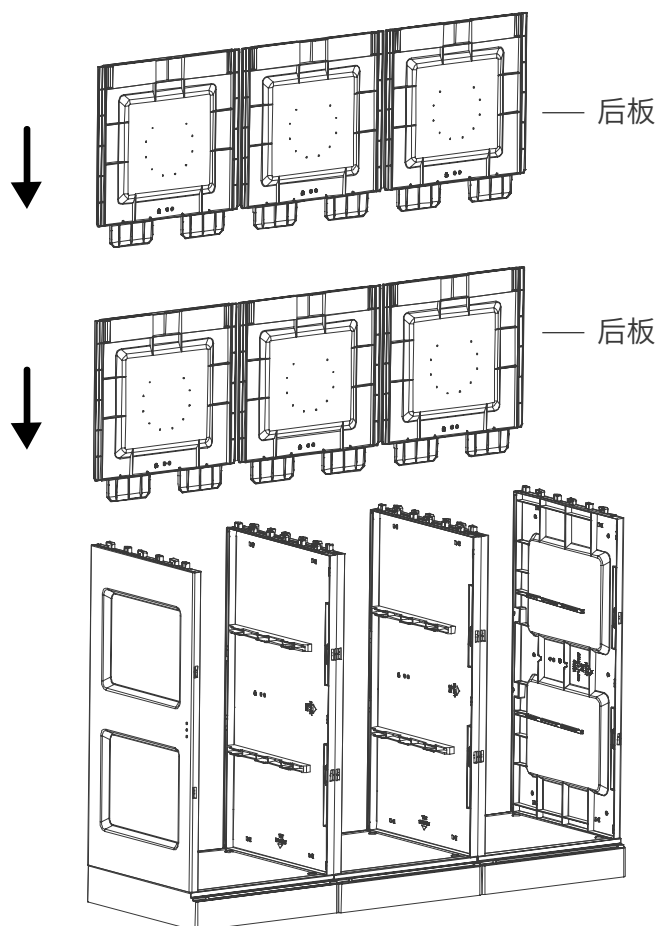


短层板

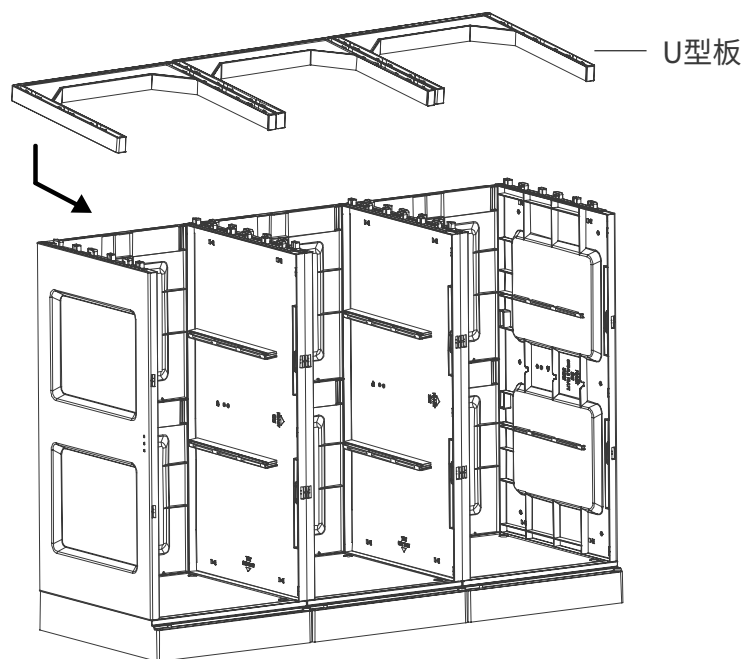
- 1** 将三个底座平行摆放在地板上，两块单侧板先插入底座左右两侧，此时单侧板左右共用，中间装两块双侧板。组装时，铰链孔朝前，先插入底座再向后推，使榫卯结构相互卡住。



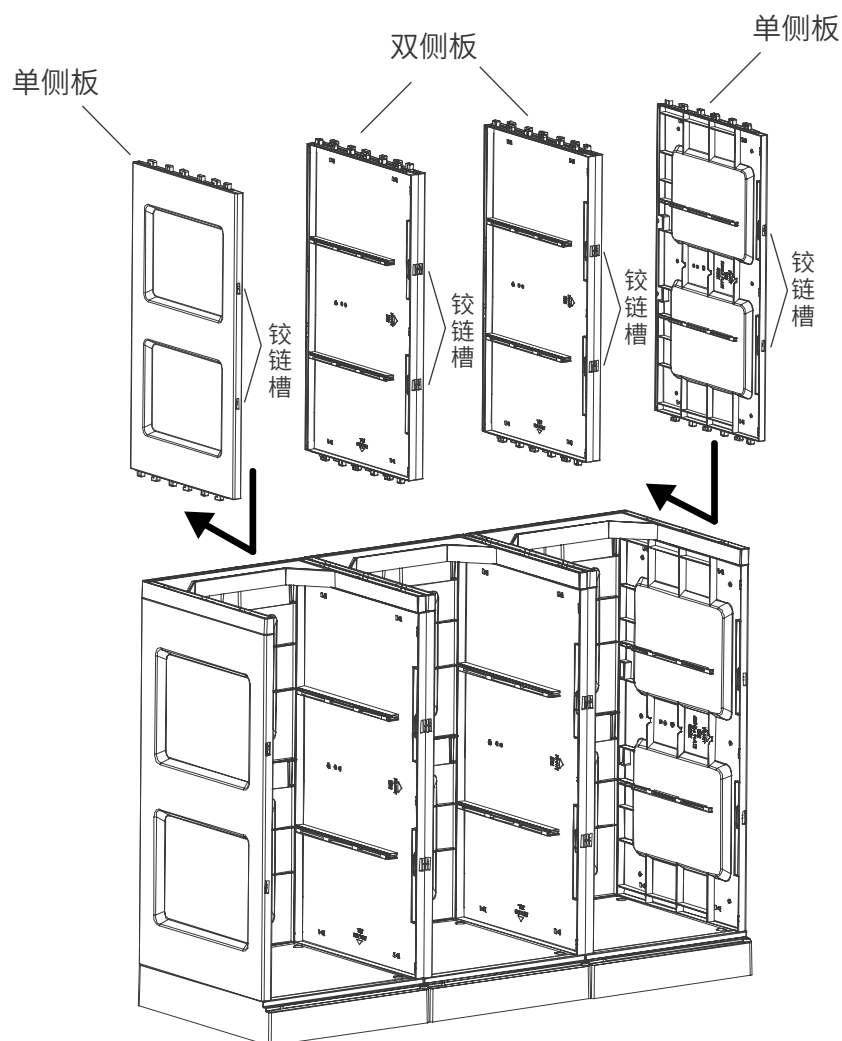
- 2** 将后板顺着侧板的槽插入下底座。



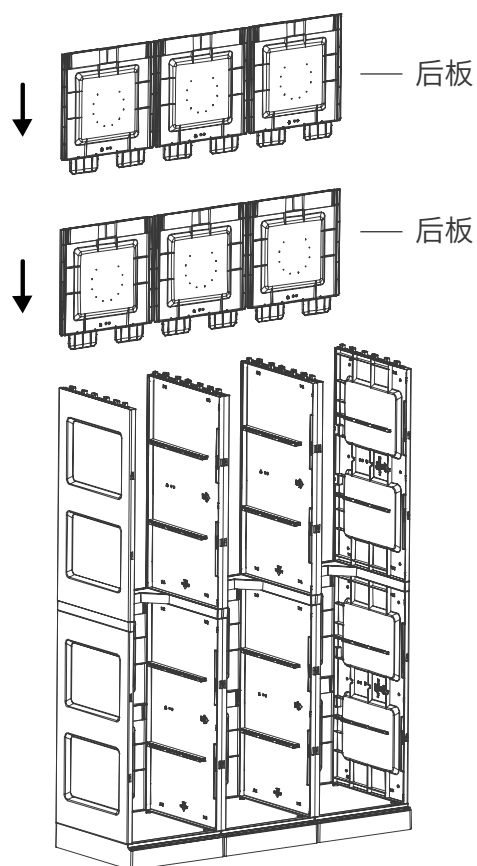
- 3** 将三块U型板装入柜体，组装时先将U型板对齐侧板下压平整，再向前拉，直到榫卯结构卡住。



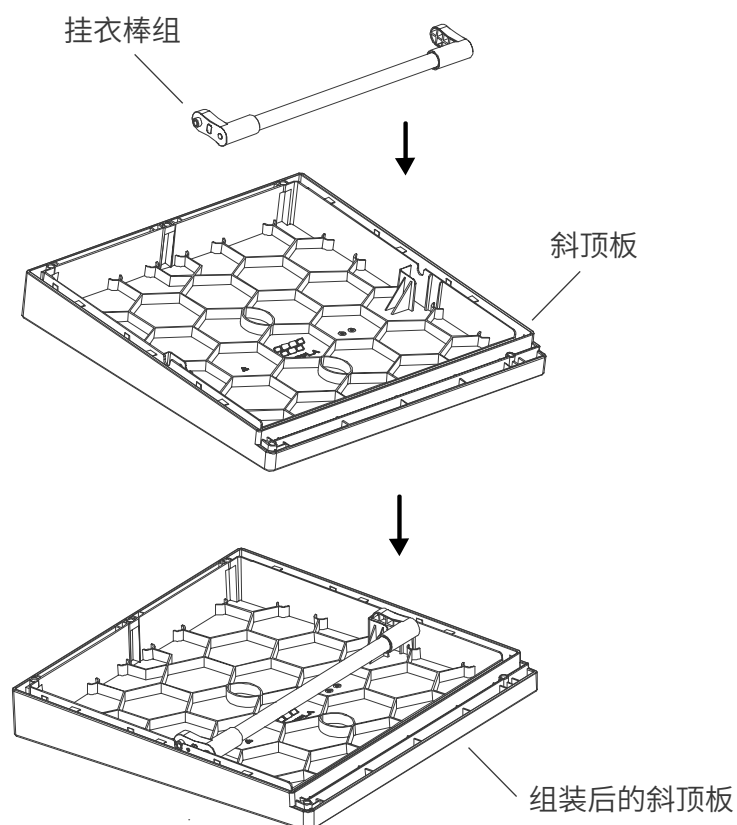
- 4** 将两块单侧板先插入U型板左右两侧，此时单侧板左右共用，中间装两块双侧板。组装时，铰链孔朝前先插入U型板再向后推，使榫卯结构相互卡住。



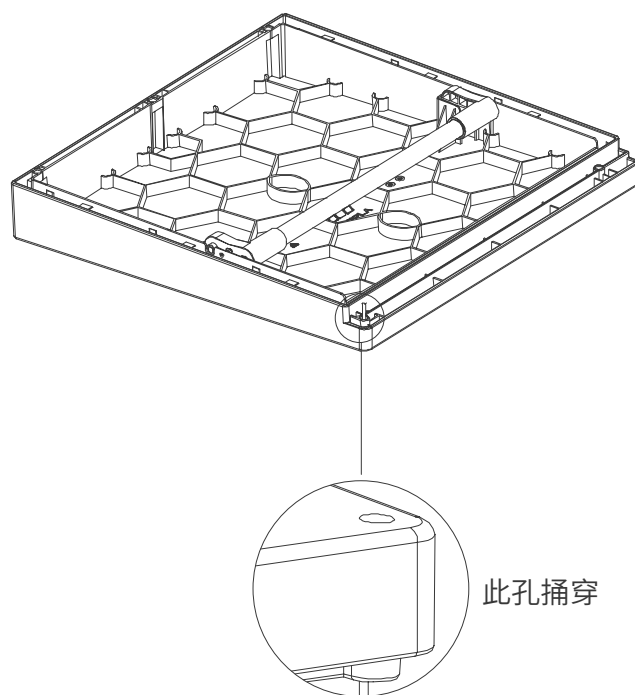
5 将后板顺着侧板的槽插入U型板。



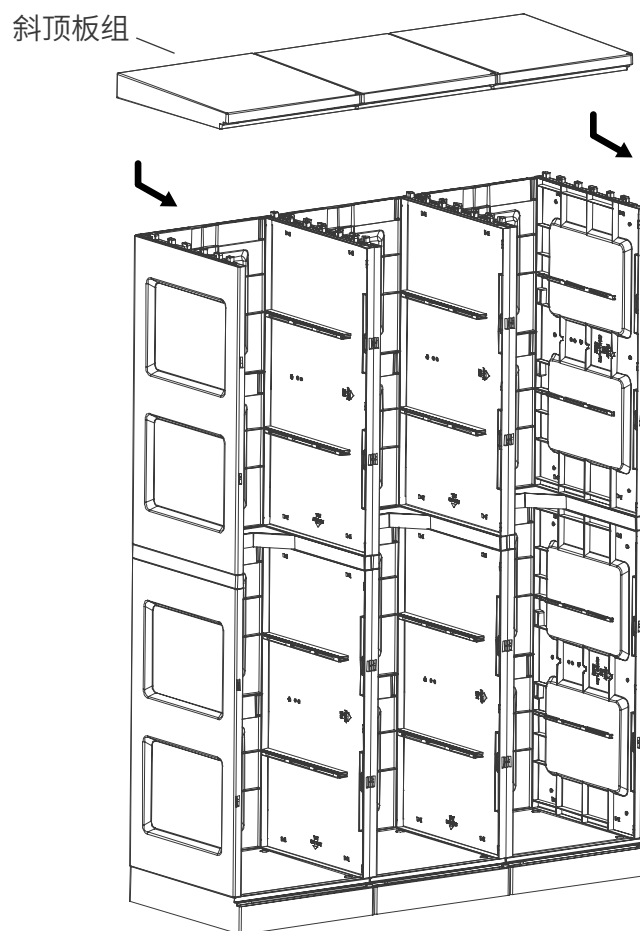
6 将挂衣棒组件, 装入斜顶板卡槽内。



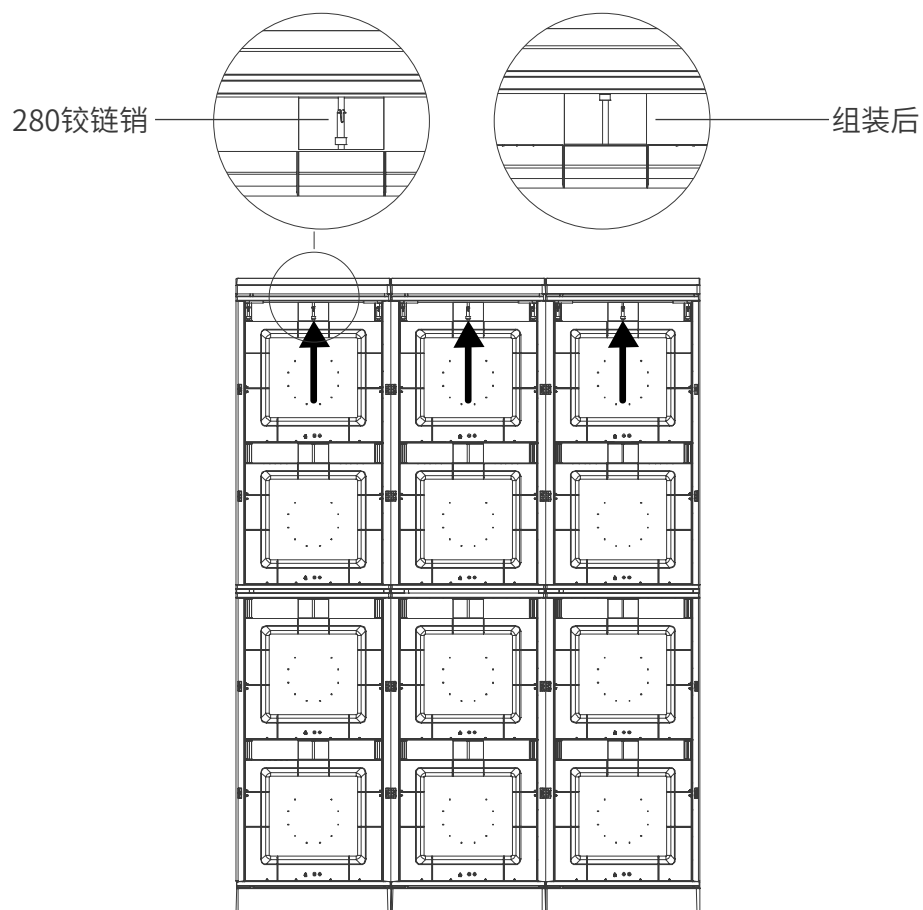
7 斜顶板的门轴孔要使用螺丝刀或直接使用门轴先捅开。



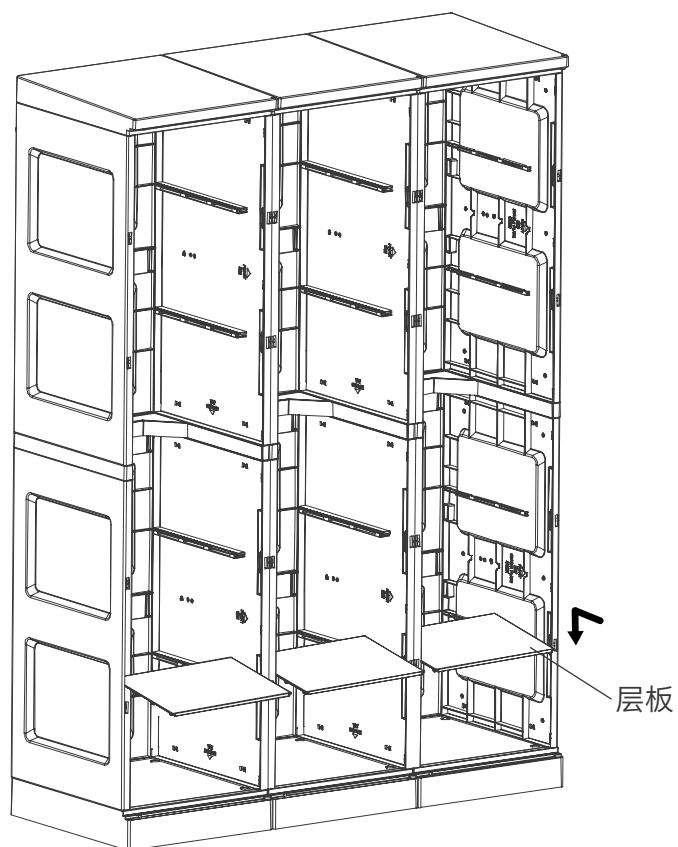
8 将组装好的斜顶板装入柜体, 组装时先将斜顶板对齐侧板下压平整, 再向前拉, 直到榫卯结构卡住, 组装完后转动挂衣棒检查是否转动顺畅。



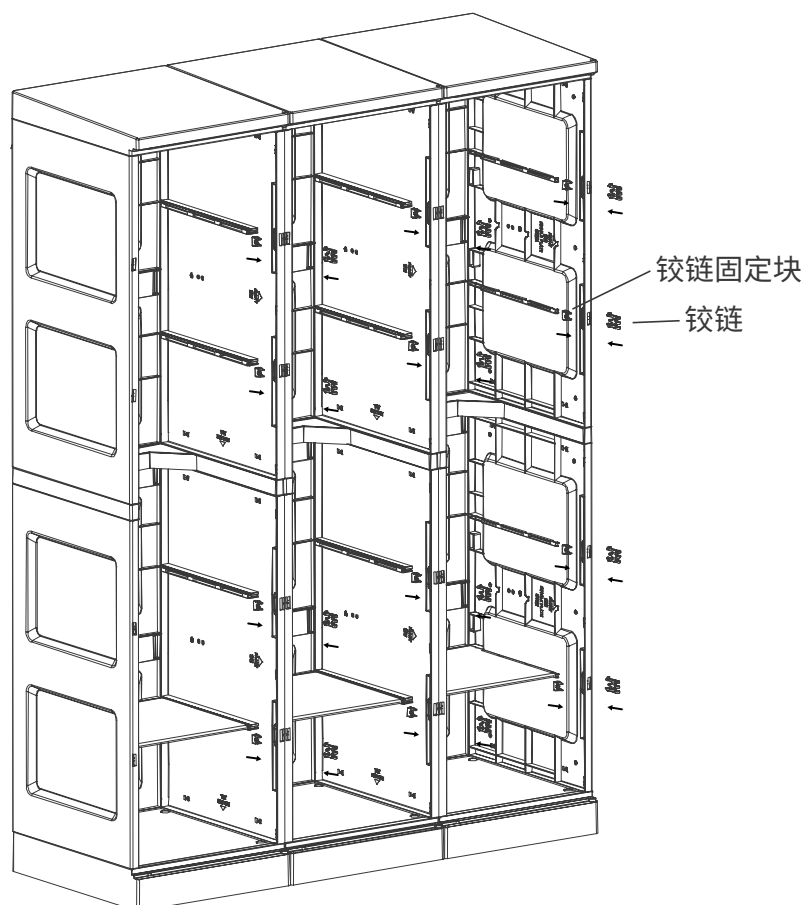
9 将280铰链销由下至上从后板槽插入斜顶板卡紧。



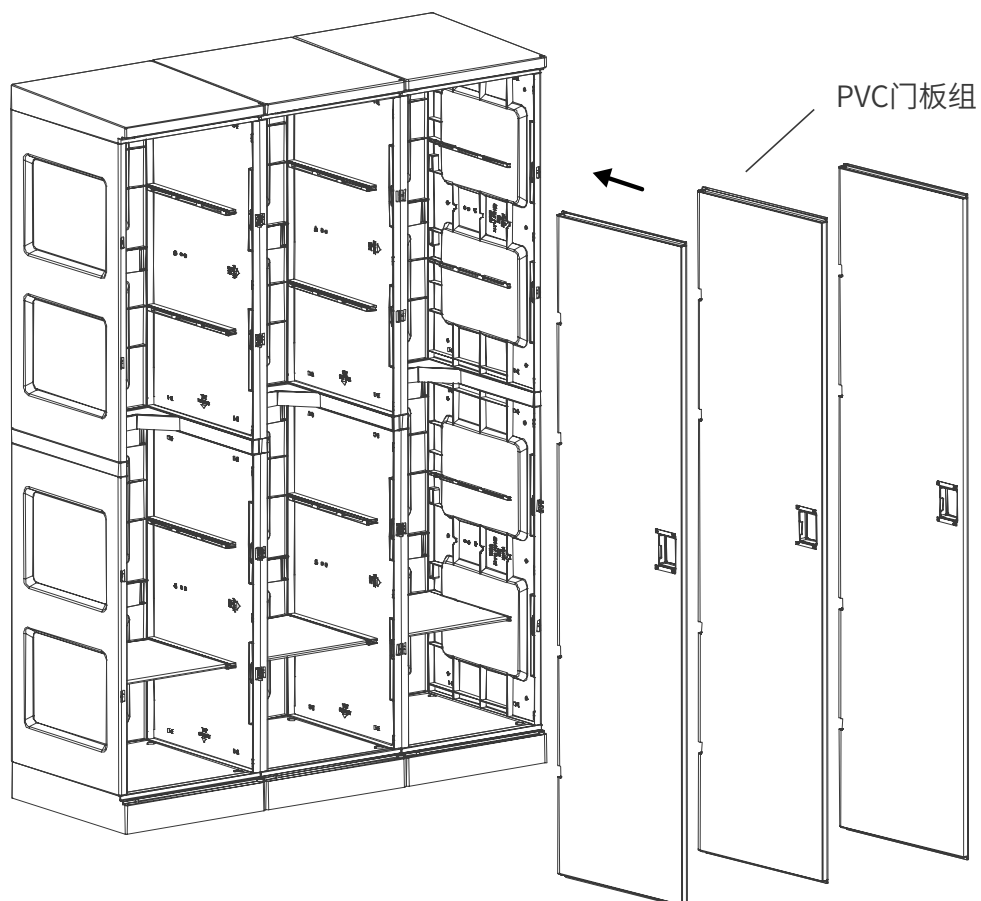
10 将短层板对准板卡槽插入。(柜子上下层供客户选择均可放层板。)



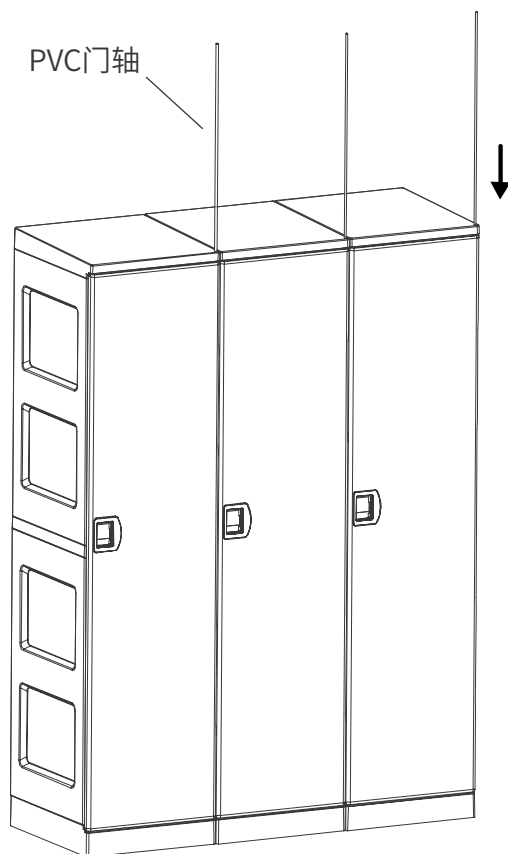
11 将铰链装入侧板铰链槽, 最后用铰链固定块塞紧。



12 将PVC门板装入柜体。



13 将PVC门轴杆由斜顶板门轴孔穿入，顺门板及铰链孔一直插入底座门轴孔中。



14 将拉手组装入门板组。组装时，拉手锁舌边先45度卡入门板组，再将拉手组压入。

