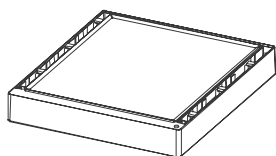




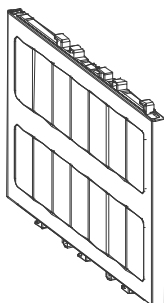
全塑储物柜组装说明书

(适用于JX-400系列E型号造型门板)

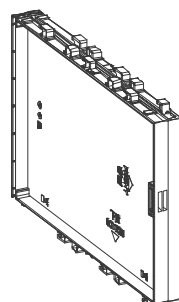
■ 组装配件



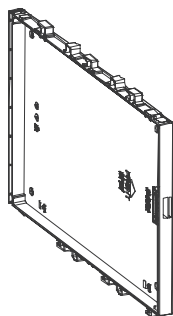
底座



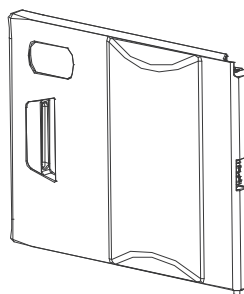
左单侧板



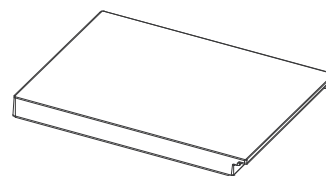
双侧板



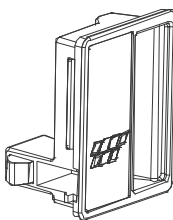
右侧单板



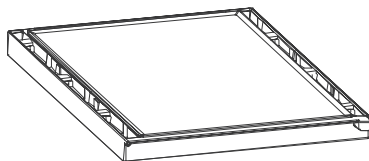
门板组



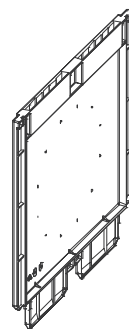
平顶板



拉手组

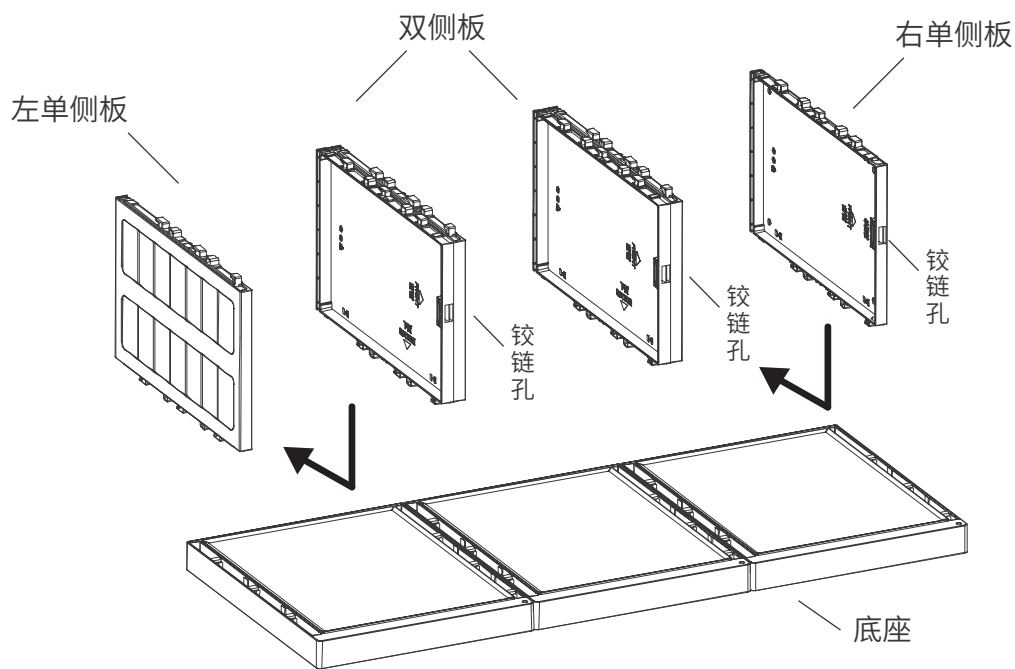


上下板

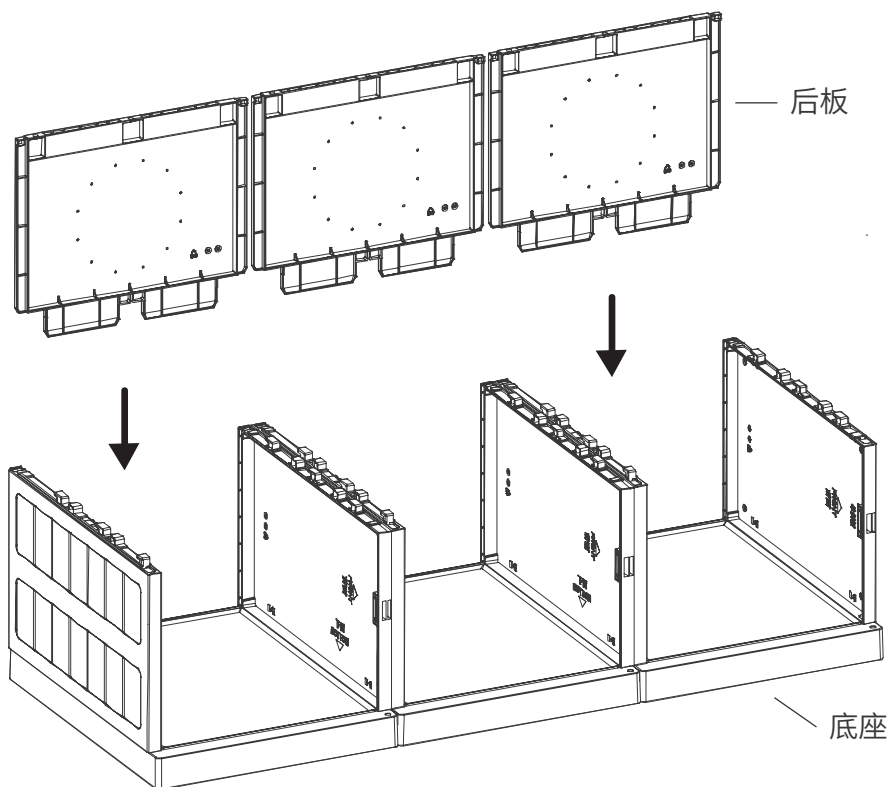


后板

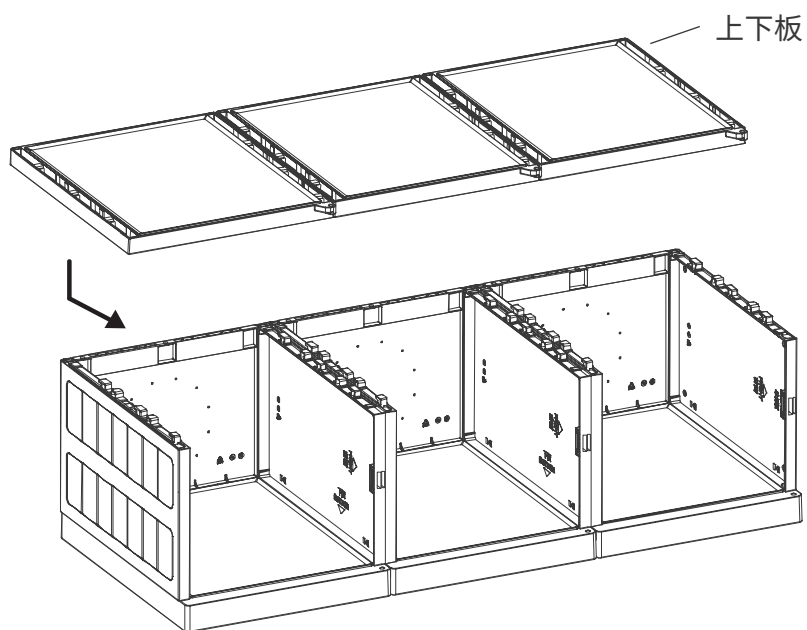
- 1** 将三个底座平行摆放在地板上，左手边装没有铰链槽的左单侧板，右手边装有铰链槽的右单侧板，中间装两块双侧板，组装时铰链孔朝前，注意左单侧板是板上箭头方向朝前，插入底座再向后推使榫卯结构相互卡住。



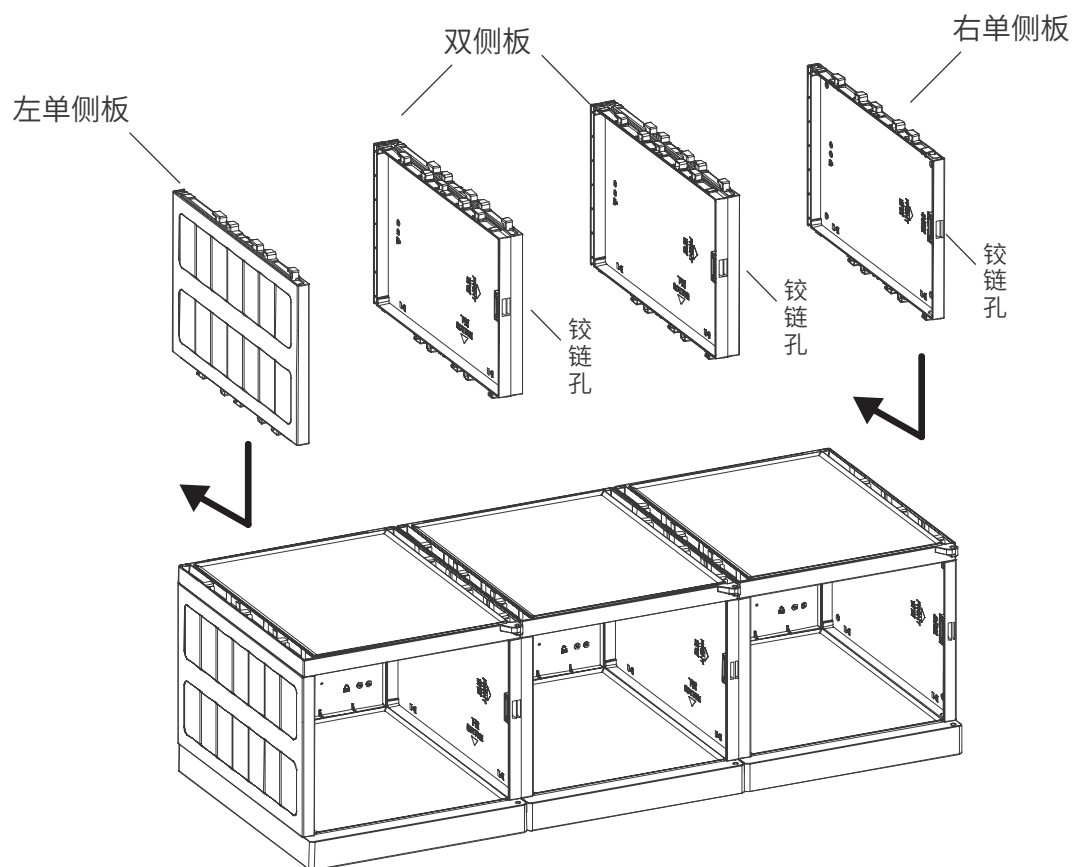
- 2** 将三块后板顺着侧板的槽插入下底座。



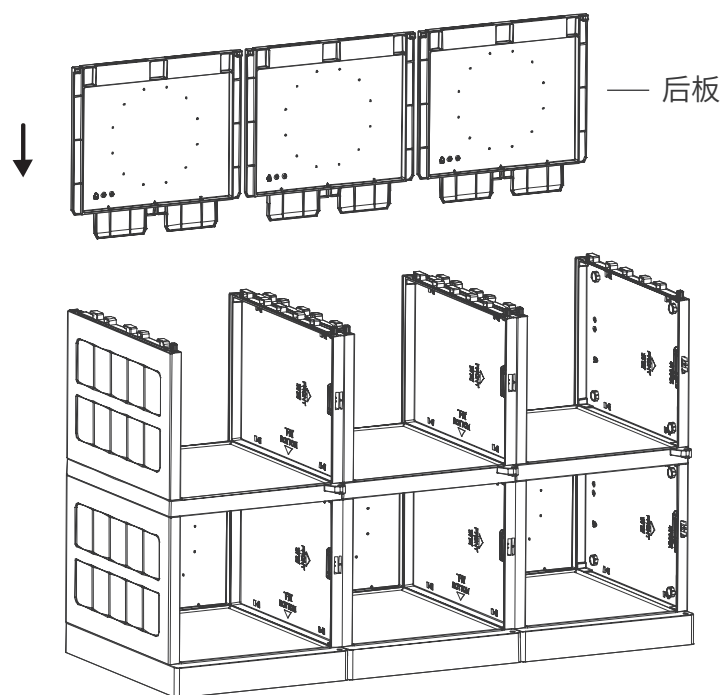
3 将三块上下板装入柜体, 组装时先将上下板对齐侧板下压平整, 再向前拉, 直到榫卯结构卡住。



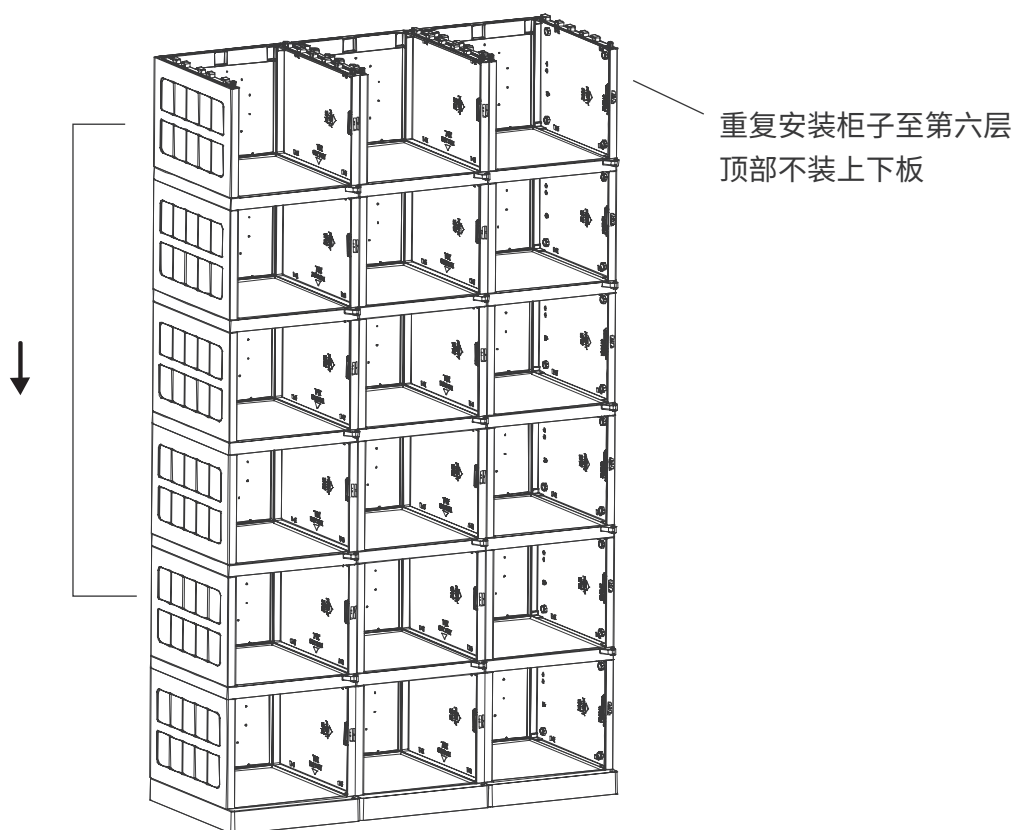
4 将侧板插入上下板左右两侧, 铰链孔朝前先插入底座再向后推, 使榫卯结构相互卡住。双侧板和右单侧板铰链孔为前面, 左单侧板以内部箭头方向为前面。



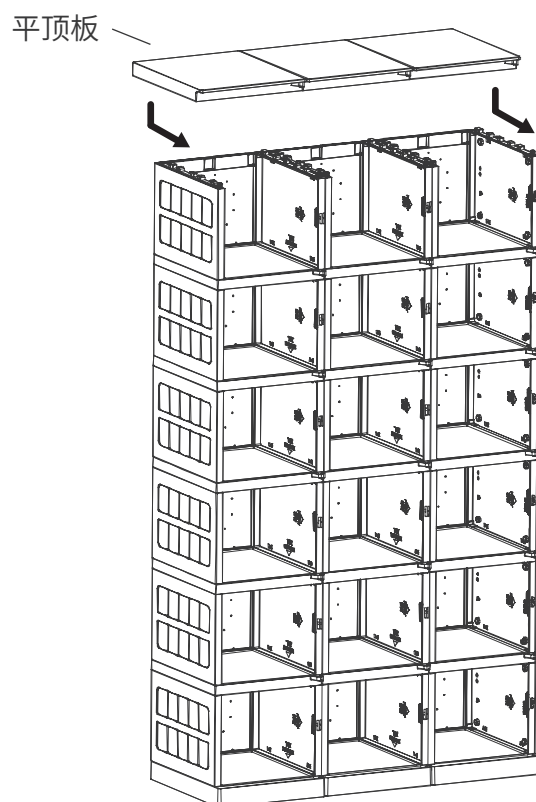
5 将三块后板顺着侧板的槽插入上下板。



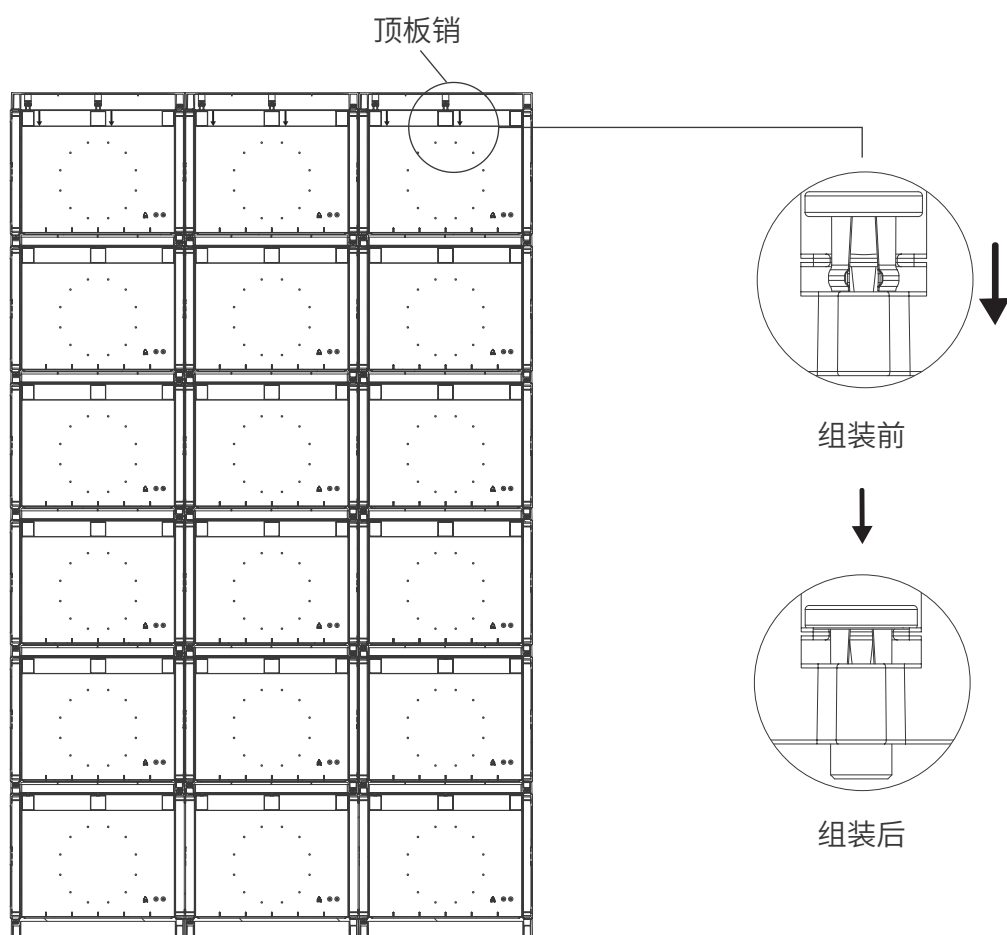
6 重复3~5步,柜子装到第六层时顶部不装上下板,使最终柜体组装成以下状态。



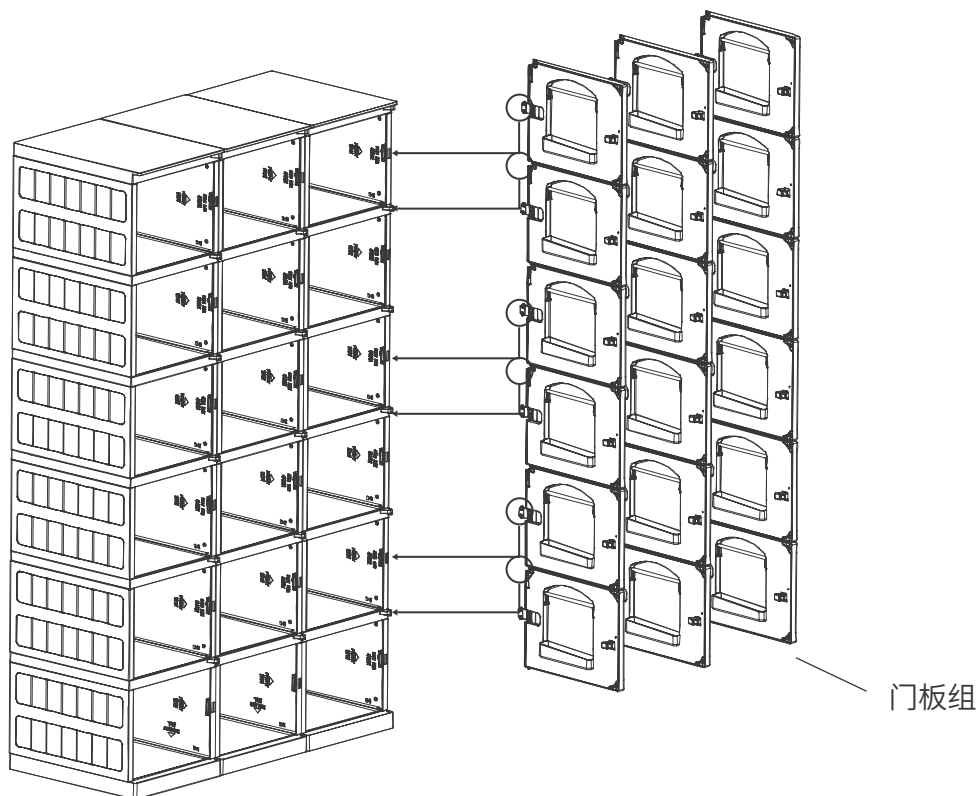
7 将三块平顶板装入柜体, 组装时先将平顶板对齐侧板下压平整, 再向前拉, 直到榫卯结构卡住。



8 将平顶板组内部的两个顶板销向下插入后板槽。



9 将门板组下门轴插入底座门轴孔内,再把铰链插入侧板的铰链槽内卡紧。



10 将门板组的门轴盖向上推,卡入上下板或平顶板门轴轴孔内。

